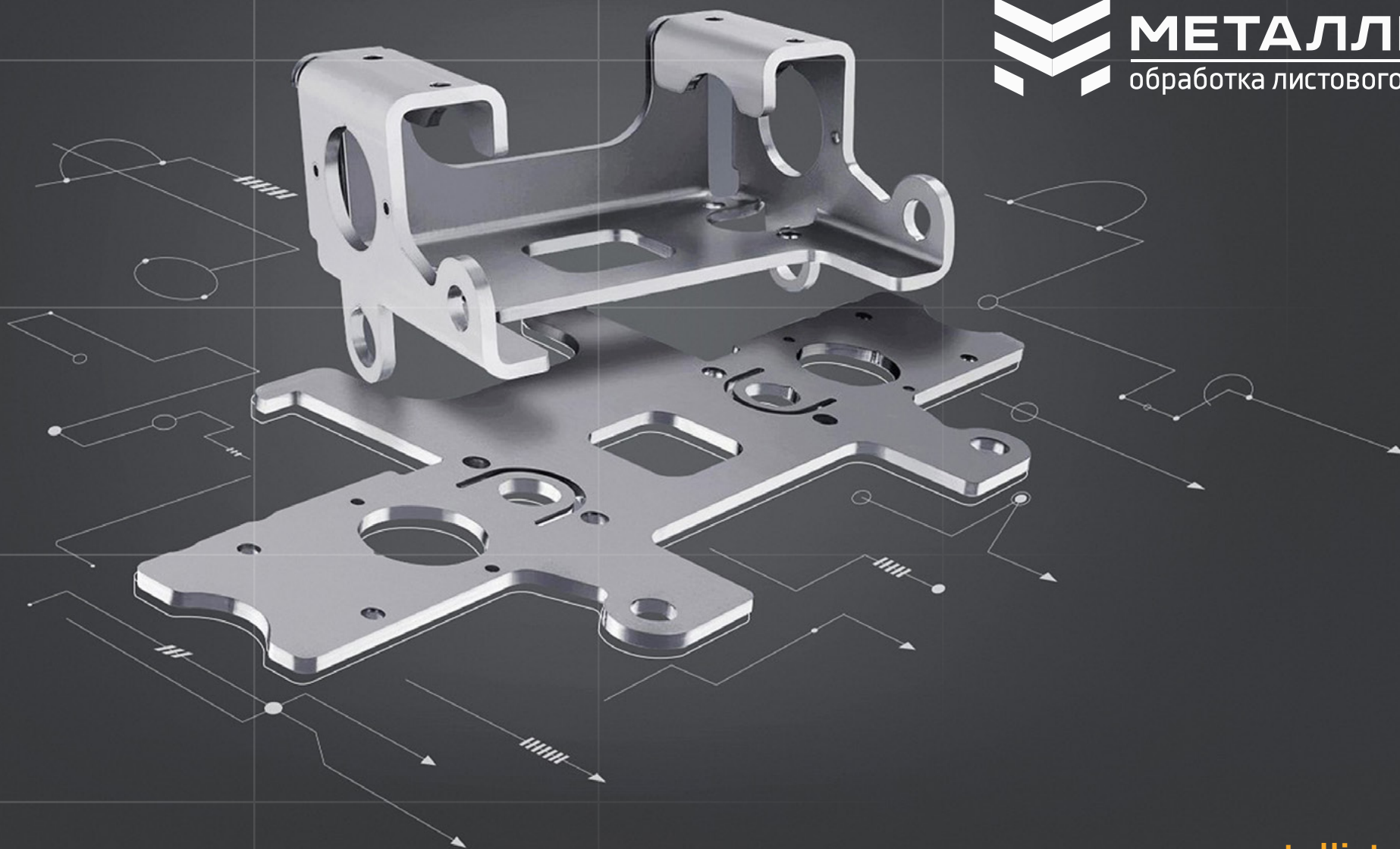




МЕТАЛЛИСТ

обработка листового металла



www.metallistspb.ru

Работаем с 2011 года

О КОМПАНИИ

Начав свой путь развития с небольшого производства обработки листового металла, за короткий период мы накопили огромный опыт, сформировали парк современного европейского оборудования, выбрали команду профессионалов.



Являемся одним из крупнейших предприятий по обработке металла в регионе



Постоянно развиваемся и следим за новыми технологиями

КОМПЛЕКСНАЯ ОБРАБОТКА ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА

2 000+

тонн металла обрабатываем в месяц

8+

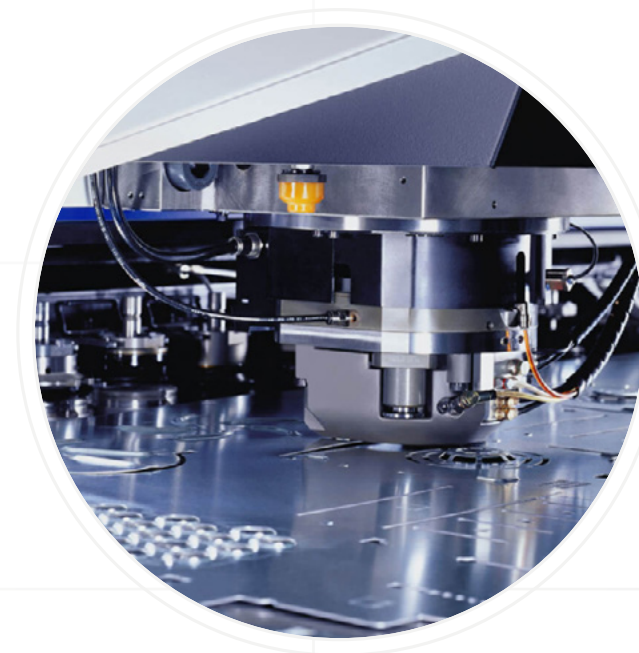
лет на рынке, с 2011 года

3 500+

заказов выполняем в год

170 000+

гибов выполняем в месяц



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА

Компания «Металлист» обладает всеми необходимыми ресурсами, мы готовы взяться за крупносерийные заказы и гарантируем не только качество выпускаемой продукции, но и доступные цены.

Мы нацелены на долгосрочное сотрудничество и готовы стать надежным партнером для вашего бизнеса.



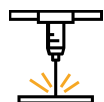
Расчет стоимости выполняется в течение дня



Гибкая система ценообразования на изготовлении изделий по чертежам



Наличие современного производственного парка



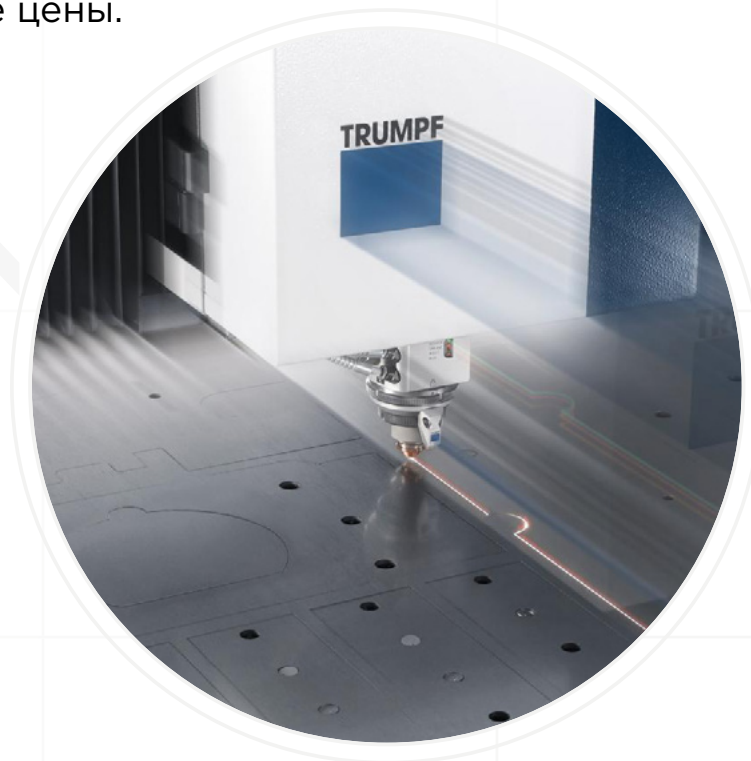
Работа со всеми видами металлов



Контроль качества на всех этапах производства



Все изготовленные детали хранятся на крытом складе



В 2017 году компания «Металлист» успешно прошла сертификацию ГОСТ ISO 9001-2015 «Система менеджмента качества»



Сотрудники компании обладают большим опытом работы с листовым материалом

МАСШТАБ КОМПАНИИ

«Металлист» — одно из крупнейших предприятий по обработке листового металла на Северо-Западе России



Складские помещения



Производственные здания



Офисные помещения



10 000 м²
собственных площадей



Общий штат сотрудников
более 60 человек



Ленинградская область,
посёлок Фёдоровское

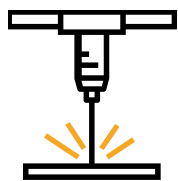
2 га

собственной
территории

7 установок лазерной
резки фирмы Trumpf

4 гибочных ЧПУ станка
Amada, EHT, Trumpf

2 координатно-пробивных
станка фирмы Trumpf



УСЛУГИ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА

При помощи нашего оборудования мы без проблем выполним резку металлов даже довольно внушительной толщины.

Из нержавеющей стали — толщиной до 25 мм, из алюминия — до 16 мм.

Виды лазерной резки металла



Все установки лазерной резки компании «Металлист» способны гарантировать точность исполнения до 0,05 мм*.

*Данный показатель в каждом конкретном случае определяется техническими требованиями деталей, которые предоставляет заказчик.

Факторы точности

Высокая точность лазерной резки зависит от ряда особенностей, оказывающих непосредственное влияние на итоговые показатели реза:

- ▶ вид металла;
- ▶ толщина листа;
- ▶ сложность контура детали;
- ▶ диаметр луча;
- ▶ применяемый для резки газ;
- ▶ импульсный или непрерывный режим излучения;
- ▶ соотношение мощности и скорости работы.





Преимущества лазерного раскроя металла

Одна из главных особенностей данного метода обработки — это получение качественных деталей в сжатые сроки и по демократичным ценам.

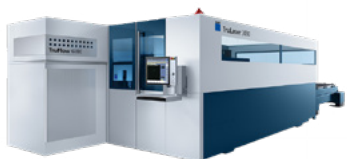
Также, к плюсам можно отнести:

- ▶ высокую скорость обработки металла;
- ▶ весь производственный процесс управляется ЧПУ станка;
- ▶ минимальная погрешность размеров детали (до 0,05 мм);
- ▶ отсутствие отклонений от прямой линии реза;
- ▶ получение качественных углов у детали после резки;
- ▶ отсутствие значительных шероховатостей и прочих дефектов;
- ▶ возможность получения отверстий с диаметром меньше толщины металла;
- ▶ высокая точность работ гарантирует возможность сразу же использовать детали по назначению, без последующей доработки.



СЕМЬ УСТАНОВОК ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

С разной мощностью для обработки толстого листа и тонколистового материала



TRULASER 4050 (L09)

Толщины обрабатываемых материалов:

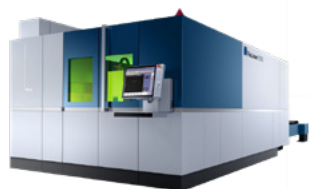
Материал	Толщины листов
Конструкционная сталь	от 0,5 мм до 25,0 мм
Нержавеющая сталь	от 0,5 мм до 20,0 мм
Алюминий	от 0,5 мм до 16,0 мм



TRULASER 3040 (L32)

Толщины обрабатываемых материалов:

Материал	Толщины листов
Конструкционная сталь	от 0,5 мм до 20,0 мм
Нержавеющая сталь	от 0,5 мм до 15,0 мм
Алюминий	от 0,5 мм до 10,0 мм



TRULASER 5030 FIBER (L68)

Толщины обрабатываемых материалов:

Материал	Толщины листов
Конструкционная сталь	от 0,5 мм до 20,0 мм
Нержавеющая сталь	от 0,5 мм до 15,0 мм
Алюминий	от 0,5 мм до 15,0 мм
Оцинкованная сталь	от 0,5 мм до 4,0 мм
Латунь	от 0,5 мм до 4,0 мм
Медь	от 0,5 мм до 4,0 мм



TRULASER 5030 (L16)

Толщины обрабатываемых материалов:

Материал	Толщины листов
Конструкционная сталь	от 0,5 мм до 25,0 мм
Нержавеющая сталь	от 0,5 мм до 20,0 мм
Алюминий	от 0,5 мм до 16,0 мм



TRULASER 3030 (L77)

Толщины обрабатываемых материалов:

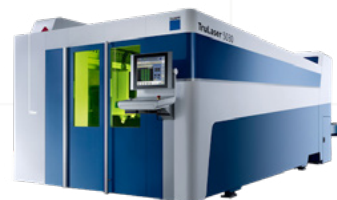
Материал	Толщины листов
Конструкционная сталь	от 0,5 мм до 20,0 мм
Нержавеющая сталь	от 0,5 мм до 15,0 мм
Алюминий	от 0,5 мм до 10,0 мм



TRULASER 3030 (L20)

Толщины обрабатываемых материалов:

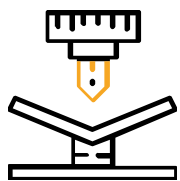
Материал	Толщины листов
Конструкционная сталь	от 0,5 мм до 25,0 мм
Нержавеющая сталь	от 0,5 мм до 20,0 мм
Алюминий	от 0,5 мм до 16,0 мм



TRULASER 5030 FIBER (L41)

Толщины обрабатываемых материалов:

Материал	Толщины листов
Конструкционная сталь	от 0,5 мм до 20,0 мм
Нержавеющая сталь	от 0,5 мм до 15,0 мм
Алюминий	от 0,5 мм до 15,0 мм
Оцинкованная сталь	от 0,5 мм до 4,0 мм
Латунь	от 0,5 мм до 4,0 мм
Медь	от 0,5 мм до 4,0 мм



УСЛУГИ

ГИБКА МЕТАЛЛА НА ЗАКАЗ

Обработка листового металла на нашем оборудовании имеет ряд особенностей. Для соблюдения требований заказчика помимо квалифицированного оператора, используются современные листогибочные прессы с ЧПУ.

Они отличаются очень высокой точностью и производительностью.

Благодаря современному оборудованию мы можем предложить доступные цены на лазерную резку и гибку металла в СПб для разных по объему партий и сложности деталей.

Технологические преимущества:

- ▶ вероятность брака минимальна, так как весь процесс контролируется оператором листогибочного пресса;
- ▶ нет необходимости в последующей обработке листового металла, из-за чего отсутствуют дополнительные финансовые затраты;
- ▶ создание изделий сложной конфигурации.

Гарантируем каждому клиенту комплекс преимуществ:

- ▶ гибка металла осуществляется по чертежам, которые могут подготовить наши специалисты;
- ▶ выполнение заказов в сжатые сроки;
- ▶ низкие минимальные цены заказа;
- ▶ консультирование по возникающим вопросам.



ЧЕТЫРЕ СТАНКА ДЛЯ ГИБКИ МЕТАЛЛА

Оборудование для гибочных работ



TRUBEND 3100

Управление	графическая 2D система
Усилие прессы	100 тонн
Длина гибки	3000 мм
Перемещение упоров	по 5 осям
Точность гибки	$\pm 0,05$ мм



EHT PROFIPRESS 130

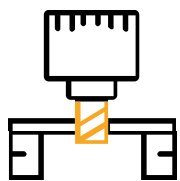
Управление	графическая 2D система
Усилие прессы	130 тонн
Длина гибки	3000 мм
Перемещение упоров	по 4 осям
Точность гибки	$\pm 0,05$ мм



AMADA HFE3i-5012m, 2 станка

Управление	графическая 2D и 3D система
Усилие прессы	50 тонн
Длина гибки	1250 мм
Перемещение упоров	по 5 осям
Система измерения углов	AMADA DIGIPRO-IR
Точность гибки	$\pm 0,05$ мм





УСЛУГИ

КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫЕ РАБОТЫ

Мы оказываем услуги пробивки отверстий в заготовках толщиной до 3 мм. Гарантируем высокое качество и демократичную стоимость деталей.

Услуга реализуется на современном оборудовании со специализированной оснасткой.

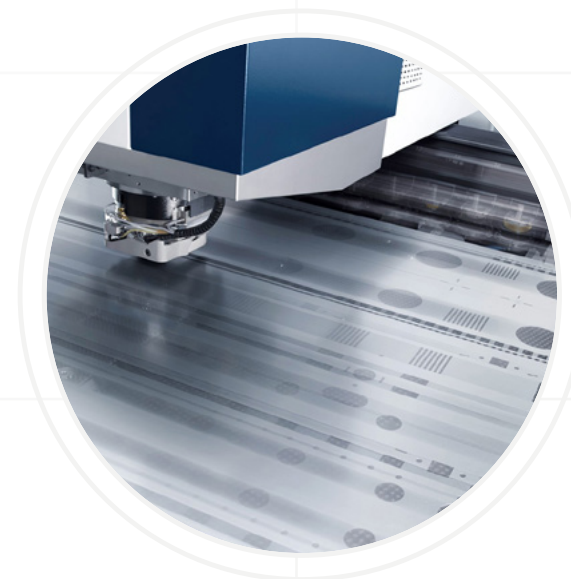
Отверстия в металлических листах в результате осуществления таких работ могут иметь разную конфигурацию с очень ровными краями.

Виды координатно пробивных работ:

- ▶ Перфорация алюминия
- ▶ Штамповка металла
- ▶ Перфорация листа

ДВА КООРДИНАТНО-ПРОБИВНЫХ СТАНКА

Оборудование для координатно-пробивных работ TRUMPF



TRUPUNCH 1000

Рабочий стол	1250x2500 мм
Максимальная толщина листа	3 мм
Максимальное усилие вырубке	65 kN
Максимальное количество ударов при вырубке	600 уд./мин
Максимальное количество ударов при маркировке	1300 уд./мин
Точность позиционирования	± 0,1 мм

Преимущества координатно-пробивных работ в «Металлист»

ТОЧНОСТЬ

Вырубка и пробивка отверстий в металле — получение отверстий как простой, так и более сложной формы за один удар в листовом металле до 3 мм.

СКОРОСТЬ

Технология Microjoint — используя данный метод обработки детали остаются в листе на микроперемычках. Их не нужно снимать или выгружать с рабочего стола станка, что способствует увеличению скорости резки и снижает стоимость деталей.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Технология Multibend — это возможность выполнять отгибание полок на станке. Высота отгибаемой полки до 25 мм, ширина до 55 мм. Технология увеличивает производительность и экономит время по сравнению с гибкой на любом листогибочном прессе в мире.

ОБРАБОТКА БЕЗ ЦАРАПИН

Обработка без царапин — в процессе своей работы станок не царапает поверхность материала. Для мягких материалов, таких как алюминий мы используем щетки на поверхности рабочего стола станка.

ВАРИАТИВНОСТЬ

Формовка и холодная штамповка — формовка зенковок, отбортовок, пуклевок, а также жалюзи различных форм и длины.

ПРИВОД MULTITOOL


Привод Multitool — данная опция позволяет пробивать группу отверстий всего лишь за один ход (удар), что способствует повышению скорости резки в разы.

НАКАТКА РЕЗЬБЫ

Накатка резьбы — возможность получения качественной резьбы как в стали, так и в цветных материалах. Параметры резьб от M2,5 до M10.

ГРАВИРОВКА

Гравировка — возможность выполнения качественной гравировки по металлу с помощью подпружиненного керна.

 Мы применяем в производстве только современное оборудование с ЧПУ, которое позволяет автоматизировать рабочий процесс и обеспечить точность выполняемых операций.





УСЛУГИ

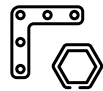
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

При использовании наших мощностей, можно изготовить металлические изделия любой сложности на основании чертежей.

Варианты деталей на заказ:



Сегменты
статора и ротора



Перфорированный
крепёж



Шайбы
и другие детали

Технологические преимущества

Выпуск металлоизделий по чертежам из листового металла имеет ряд важных особенностей:

- ▶ практически полностью исключается человеческий фактор, детали изготавливаются на станках с ЧПУ;
- ▶ высокая точность работ гарантирует возможность сразу же использовать детали по назначению, без последующей доработки;
- ▶ серийное изготовление деталей на заказ происходит с соблюдением всех особенностей конструкторской документации.





УСЛУГИ

СЛЕСАРНЫЕ РАБОТЫ ПО МЕТАЛЛУ

Слесарные работы — это комплекс мероприятий по обработке металлических изделий. Наиболее актуальны слесарные работы в ситуациях, когда заготовки нельзя или нежелательно подвергать термической обработке. Данный вид работ дополняет такие операции, как лазерная резка металла, гибка металла и координатно-пробивные работы с целью получения готового продукта.

Виды слесарных работ

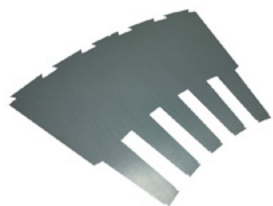
Мы готовы предложить следующие виды слесарных работ по металлу:

- ▶ сверление;
- ▶ зенкование;
- ▶ снятие фаски (кромки) с детали;
- ▶ нарезание резьбы в отверстиях;
- ▶ резка профиля, трубы на лентопилочном станке;
- ▶ вальцовка деталей;
- ▶ правка металлических заготовок (деталей);
- ▶ сварка металлов (аргонно-дуговая, полуавтоматическая, роботизированная);
- ▶ сборочные работы (изготовление металлоконструкций).

Производство осуществляется только на проверенном европейском оборудовании, благодаря чему металлические детали получают высокого качества. Так же мы консультируем заказчика по всем возникающим вопросам.



ПРИМЕРЫ РАБОТ



СЕГМЕНТ СТАТОРА

Технология: лазерная резка

Вид металла: электротехническая сталь

Толщина: 0.5 мм



ПРОКЛАДКА

Технология: лазерная резка

Вид металла: сталь 092ГС

Толщина: 8 мм



СЕГМЕН РОТОРА

Технология: лазерная резка

Вид металла: электротехническая сталь

Толщина: 0.5 мм

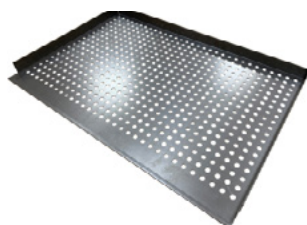


КОРПУС

Технология: лазерная резка+гибка

Вид металла: сталь

Толщина: 0,8 мм



ЭКРАН

Технология: лазерная резка+гибка

Вид металла: сталь 08ПС

Толщина: 1 мм



КРОНШТЕЙН

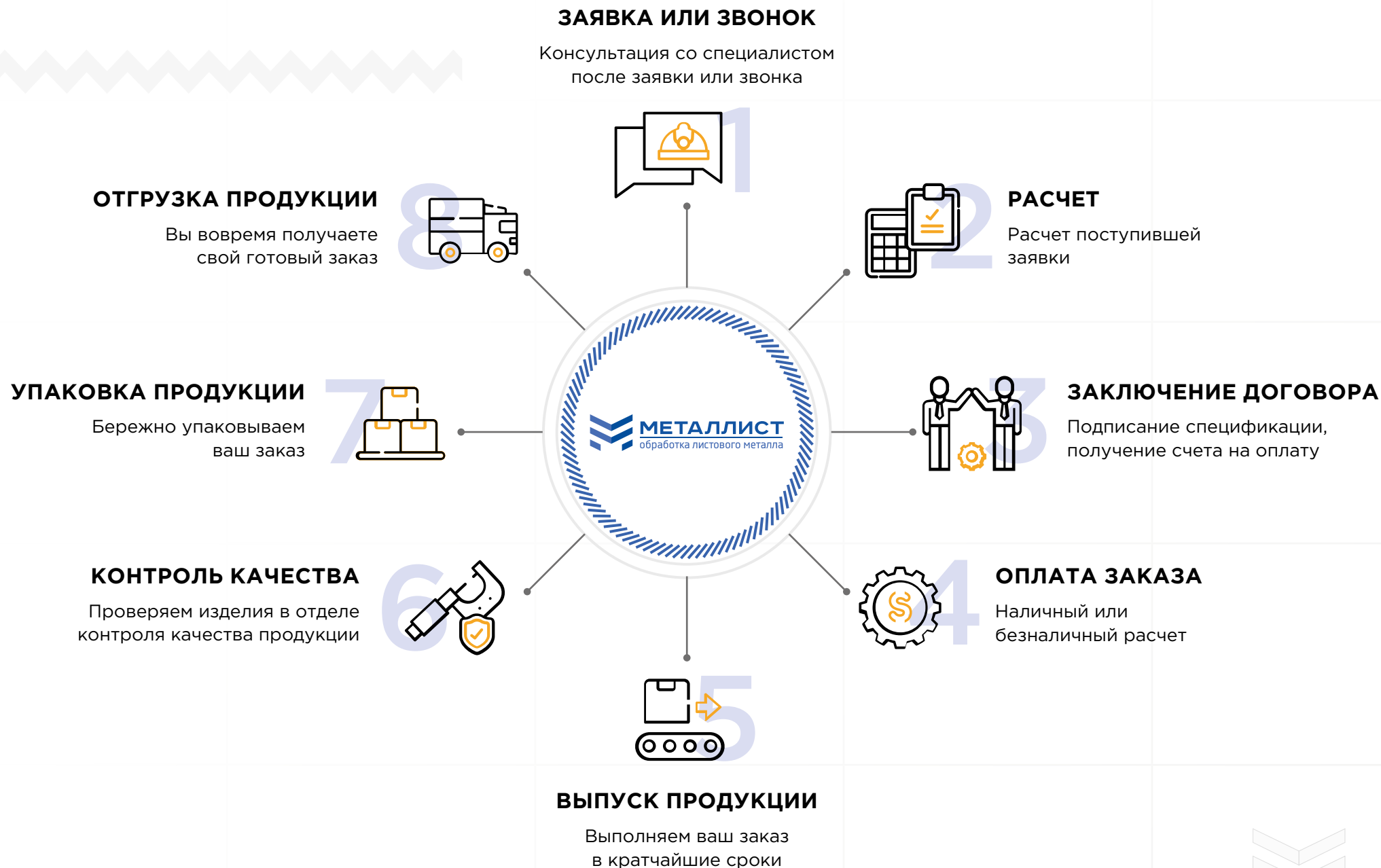
Технология: лазерная резка+гибка

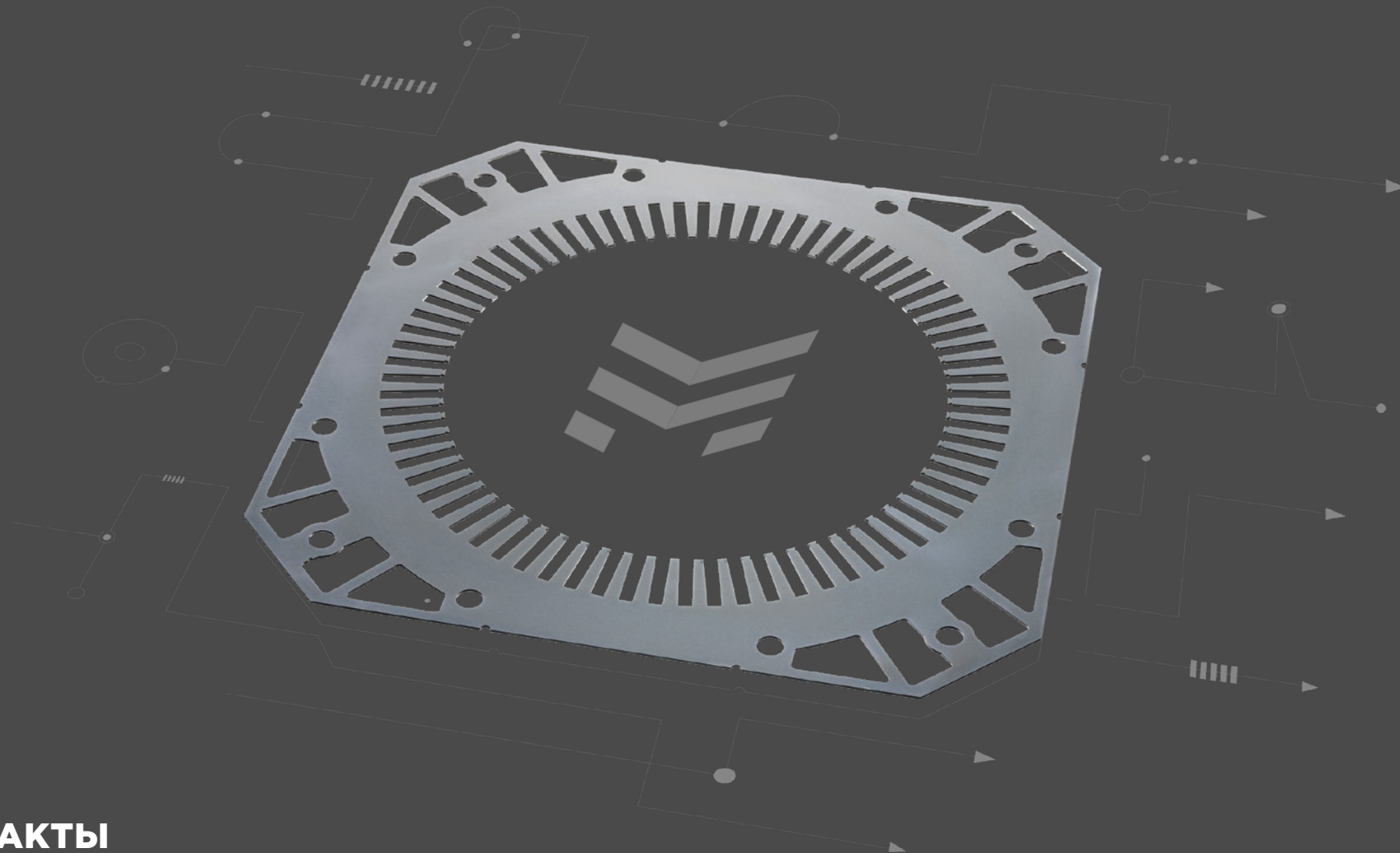
Вид металла: сталь

Толщина: 3.4 мм



КАК МЫ РАБОТАЕМ





КОНТАКТЫ

Офис Санкт-Петербург

Адрес: 196158, г. Санкт-Петербург
ул. Звездная, д. 1, лит. А

Режим работы: пн-пт 9-00 18-00

Отдел продаж: +7 (812) 602-47-44

Главный офис: +7 (812) 331-39-60

E-mail: info@metallistspb.ru

Офис Москва

Адрес: 143912, Московская область,
Балашиха, квартал Западная
Промзона, шоссе энтузиастов, 4

Режим работы: пн-пт 9-00 18-00

Отдел продаж: +7 (495) 021-97-98

E-mail: msk@metallistspb.ru

Производство

Адрес: 187021, Ленинградская обл.,
Тосненский р-н, д. Федоровское,
1-й Восточный проезд, д. 2

Режим работы: круглосуточно

Телефон: +7 (812) 416-35-60

E-mail: info@metallistspb.ru